

KRAFTSTOFF- CONTAINER CONTY-B 330

[BENZIN]



Einwandige mobile Tankanlage für die Betankung von kleinen Arbeitsmaschinen, wie z.B. Kettensägen oder Rasenmähern direkt am Einsatzort. Optimal geeignet für den Transport auf Pritschenwagen oder LKW. Der CONTY-B 330 zeichnet sich durch seine sehr robuste verzinkte Ausführung aus. Dies gewährt einen sehr hohen Korrosionsschutz und Langlebigkeit des Produktes. Die spezielle Fußkonstruktion dient der einfachen Verladung und der sicheren Aufnahme mit Gabelstaplern. Sofort betriebsbereit ausgestattet mit allen nötigen Anschlüssen, Armaturen sowie leistungsstarken und hochwertigen Pumpen zum Betanken vor Ort.

Ihre Vorteile

- › Zeitlich unbefristet zugelassen für den Transport auf der Straße (ADR), mit der Eisenbahn (RID), auf Binnenschiffen (ADN) und auf See (IMDG Code) sowie in der Luft
- › UN-Zulassung als Gefahrgutverpackung, deshalb keine mit Kosten verbundenen wiederkehrenden Prüfungen
- › Transport unter vereinfachten Bedingungen ohne Gefahrgut-fahrerschein und ohne Fahrzeugkennzeichnung
- › Komplett aus feuerverzinktem Stahl, deshalb extrem robust
- › Zugelassen gemäß Musterverwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen als Lagerbehälter für entzündliche und wassergefährdende Flüssigkeiten
- › Einfach und sicher verzurrbar
- › Der Stauraum ist auch bei verzurrttem Behälter zugänglich
- › Konstruktiver Schutz der Ecken vor Beschädigungen durch Winkelkanten und Überhänge

- › 2-fach stapelbar

Technische Merkmale

- › Innen und außen feuerverzinkt
- › Einwandig
- › Pumpe montiert in einem sicher abschließbaren Stauraum

INFO



BEHÄLTER

Rietbergwerke GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 55
33397 Rietberg

Fon 05244 983-200
behaeltertechnik@seppeler.de
www.seppeler.de





- > Abschließbarer, federunterstützter Deckel
- > Halterung für Zapfventil
- > Absperrbare Saugleitung
- > Lüftungsleitung mit Absperrkugelhahn und **Deflagrationssicherung** (IBExU08ATEX2122x)
- > Kontinuierliche, mechanische Füllstandsanzeige
- > Füllstutzen mit sicher und dicht abschließbarer Verschraubung und **Flammensieb** (PTB Ex 12-42028)
- > Erdungsanschluss
- > Fußkonstruktion zur sicheren Aufnahme mit Gabelstapler oder Hubwagen
- > 4 Kranösen zum sicheren Heben gemäß DGUV Information 209-013
- > Spiralflexummantelung und Winkeldrehgelenk am Schlauchanschluss sorgen für entsprechenden Knickschutz
- > **Selbstansaugende Pumpe betriebsfertig auf dem Behälter montiert, inkl. 4 m Schlauch und ZVA**

CONTY-B 330 für Benzin sind zu Ihrer Sicherheit standardmäßig mit flammendurchschlagsichere Armaturen ausgerüstet. Hierfür wird verhindert, dass Flammen, die eine Explosion auslösen könnten, in den Behältern hineinschlagen (BetrSichV und TRBS).

Technische Daten

Typ / Inhalt	Abmessung [mm]			Gewicht (kg)	Zulassung
	L	B	H		
CONTY-B 330	800	800	950	110	D/BAM14374/1A2W

Lieferbare Ausführungen

Typ	Pumpe	Förderleistung (l/min)		Art.-Nr.
		Nominal ¹	Effektiv ²	
CONTY-B 330-TPex	Ausgerüstet mit Handpumpe TP 3-ex, 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	0,35 l/Hub	0,35 l/Hub	99073
CONTY-B 330-12ex	Ausgerüstet mit Motorpumpe R50 12 (AC), 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk, 6 m Anschlusskabel mit Batterieklammern, Automatik-Zapfventil	50	40	99255
CONTY-B 330-230ex	Ausgerüstet mit Motorpumpe R50 230 (AC), 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk, 6 m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker, Automatik-Zapfventil	50	45	99256

Die o. g. Pumpen sind für entzündliche Flüssigkeiten geeignet und verfügen über einen entsprechenden Explosionsschutz. Die standardmäßigen Stecker und Batterieklammern dürfen nur in den jeweils gültigen Bereichen eingesetzt werden. Die Ex-Zonen müssen durch den Betreiber festgelegt werden (siehe Betriebssicherheitsverordnung). Können im Bereich des Stromversorgungspunktes Ex-Bereiche auftreten, so müssen explosionsgeschützte Stecker- und Kupplungen verwendet werden.

¹ Angegebene Nennleistung des Herstellers bei freiem Auslauf

² Im Test ermittelte Leistung bei 1 m Ansaughöhe und ausgerüstet mit 4 m Zapfschlauch und Automatik-Zapfventil